



DAB PUMPS INC.

3226 Benchmark Drive
Ladson, SC 29456 USA
info.usa@dwtgroup.com

Ph.: 1-843-797-5002
Fax: 1-843-797-3366



DAB PUMPS S.p.A.

Via M. Polo, 14 - 35035 Mestrino (PD) - Italy
Tel. +39 049 5125000 - Fax +39 049 5125950
www.dabpumps.us

CHANGING THE PRESSURE SETTING CHANGEMENT DU RÉGLAGE DE LA PRESSION CAMBIO DEL AJUSTE DE PRESIÓN



Press the **MODE** and **SET** buttons for 3 seconds until you get to the **SP** screen. Then use the + and - buttons to change the pressure setting. Press the **SET** button to save the setting and return to the main screen

Appuyez sur les boutons **MODE** et **SET** pendant 3 secondes jusqu'à ce que vous arriviez à l'écran **SP**. Utilisez ensuite les boutons + et - pour modifier le réglage de la pression. Appuyez sur le bouton **SET** pour enregistrer le réglage et revenir à l'écran principal.

Pulse al mismo tiempo los botones **MODE** y **SET** durante 3 segundos hasta que aparezca en la pantalla **SP**. Luego utilice los botones + y - para cambiar el ajuste de la presión. Pulse el botón **SET** para guardar la configuración y volver a la pantalla principal.

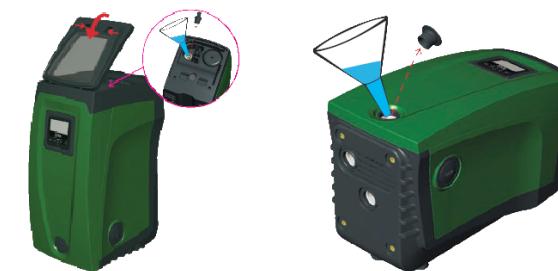
e.sybox



QUICK GUIDE GUIDE RAPIDE GUÍA RÁPIDA



PRIMING THE PUMP AMORÇAGE DE LA POMPE CEBAR LA BOMBA

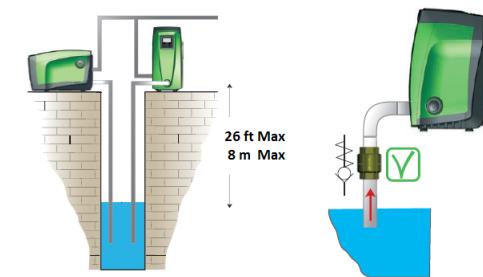


- 1) Remove the filling plug
- 2) Fill the pump with water
- 3) Refit the filling plug

- 1) Retirer le bouchon de remplissage
- 2) Remplir la pompe d'eau
- 3) Réinstaller le bouchon de remplissage

- 1) Retire el tapón de llenado
- 2) Llene la bomba con agua
- 3) Vuelva a colocar el tapón de llenado

INSTALLATION WITH SUCTION LIFT INSTALLATION AVEC ASPIRATION PROFONDE INSTALACIÓN CON SUCCIÓN NEGATIVA



26ft (8 m) Maximum suction lift
Fit check valve / NRV to the bottom of the suction pipe

Aspiration Maximale 8m (26pi)
Installez le Clapet anti-retour au bas du tuyau d'aspiration

Altura de succión máxima 26 ft (8 m)
Coloque la válvula anti-retorno (check) en la parte inferior del tubo de succión.

CHANGING THE RESTART PRESSURE CHANGEMENT DE LA PRESSION DE REDÉMARRAGE CAMBIO DE LA PRESIÓN DE REARRANQUE



Press the **MODE**, **SET** and - buttons for 5 seconds until you get to the **RP** screen. Then use the + and - buttons to change the pressure setting. Press the set button to save the setting and return to the main screen

Appuyez sur les touches **MODE**, **SET** et - pendant 5 secondes jusqu'à ce que vous arriviez à l'écran **RP**. Utilisez ensuite les boutons + et - pour modifier le réglage de la pression. Appuyez sur le bouton **SET** pour enregistrer le réglage et revenir à l'écran principal.

Pulse los botones **MODE**, **SET** y - durante 5 segundos hasta llegar a la pantalla **RP**. Luego utilice los botones + y - para cambiar el ajuste de la presión. Pulse el botón **SET** para guardar la configuración y volver a la pantalla principal.

CHANGING THE PRE-CHARGE PRESSURE CHANGEMENT DE LA PRESSION DE PRÉ-CHARGE CAMBIO DE LA PRESIÓN DE PRÉ-CARGA



Take off the lid.
Remove the air valve cap.
Pressurize to 15psi below the "SP" pressure setting.
e.g. **SP** (50psi) - 15 psi = 35 psi Precharge

Enlevez le couvercle.
Retirez le bouchon de la soupape d'air.
Pressurisez à 15 psi en dessous du réglage de pression «SP».
Ex. **SP** (50 psi) - 15 psi = Pré-charge de 35 psi

Retire la tapa, para accesar a la válvula de aire desenrosque la tapa.
Presurice a 15 psi por debajo de la "SP" ajuste de la presión.
p.ej. **SP** (50 psi) - 15 psi = 35 psi Carga previa

INTALLATION WITH FLOODED SUCTION INSTALLATION AVEC ASPIRATION IMMERGÉE INTALACIÓN CON SUCCIÓN POSITIVA



No check valve is required on the suction pipe.
Remove the drain cap at the back of the E.SYBOX fit the rubber spacer found in the bottom of the packing box. Refit the drain cap.

Aucun clapet anti-retour n'est nécessaire sur le tuyau d'aspiration.
Retirez le capuchon de drainage, à l'arrière de la E.SYBOX. Installez l'entretoise en caoutchouc dans le bas de la boîte d'emballage.
Remonter le capuchon de drainage.

No se requiere válvula anti-retorno en el tubo de succión.
Retire el tapón de drenaje en la parte trasera de la E.SYBOX, ajuste el espaciador de goma que se encuentra en la parte inferior de la caja de embalaje. Vuelva a colocar el tapón de drenaje.

CHANGING THE DISPLAY LANGUAGE CHANGEMENT DE LA LANGUE D'AFFICHAGE CAMBIAR EL IDIOMA DE PANTALLA



Press the **SET** and - buttons for 3 seconds until you get to the **CT** screen. Then press the **MODE** button 3 times to get to the **LA** screen. Then use the + and - buttons to change the display Language. Press the **SET** button to save the setting and return to the main screen.

Appuyez sur les boutons **SET** et - pendant 3 secondes jusqu'à ce que vous arriviez à l'écran **CT**. Appuyez ensuite trois fois sur la touche **MODE** pour accéder à l'écran **LA**. Utilisez ensuite les boutons + et - pour changer la langue d'affichage. Appuyez sur le bouton **SET** pour enregistrer le réglage et revenir à l'écran principal.

Pulse los botones **SET** y - al mismo tiempo durante 3 segundos hasta llegar a la pantalla **CT**. A continuación, presione el botón **MODE** 3 veces para llegar a la pantalla **LA**. A continuación, utilice los botones + y - para cambiar el idioma de la pantalla. Pulse el botón **SET** para guardar la configuración y volver a la pantalla principal.

LANGUAGE OPTIONS	CHOIX DE LANGUE	OPCIONES DE IDIOMA
• Italian	• Italien	• Italiano
• English	• Anglais	• Inglés
• French	• Français	• Francés
• German	• Allemand	• Alemán
• Spanish	• Espagnol	• Español
• Dutch	• Néerlandais	• Holandés
• Swedish	• Suédois	• Sueco
• Turkish	• Turc	• Turco
• Slovak	• Slovaque	• Eslovaca
• Romanian	• Roumain	• Rumano
• Russian	• Russe	• Ruso

CHANGING THE UNITS OF MEASUREMENT CHANGEMENT DES UNITÉS DE MESURE CAMBIO DE LAS UNIDADES DE MEDIDA



Press the **MODE**, **SET** and - buttons for 5 seconds until you get to the **RP** screen. Then press the **MODE** button 2 times to get to the **MS** screen. Then use the + and - buttons to change the units. Press the **SET** button to save the setting and return to the main screen.

Appuyez sur les touches **MODE**, **SET** et - pendant 5 secondes jusqu'à ce que vous arriviez à l'écran **RP**. Appuyez ensuite sur la touche **MODE** 2 fois pour accéder à l'écran **MS**. Utilisez ensuite les boutons + et - pour changer les unités. Appuyez sur le bouton **SET** pour enregistrer le réglage et revenir à l'écran principal.

Pulse los botones **MODE**, **SET** y - durante 5 segundos hasta llegar a la pantalla **RP**. A continuación, pulse el botón **MODE** 2 veces para llegar a la pantalla **MS**. A continuación, utilice los botones + y - para cambiar las unidades. Pulse el botón **SET** para guardar la configuración y volver a la pantalla principal.

FAULT HISTORY HISTORIQUE DES DÉFAILLANCES LISTA DE FALLAS



Press the **MODE** button 5 times to get to the **F/F** screen. Then use the + and - buttons to move up and down through the fault list. Press the **SET** button to save the setting and return to the main screen.

Appuyez 5 fois sur la touche **MODE** pour accéder à l'écran **F/F**. Ensuite, utilisez les touches + et - pour vous déplacer vers le haut et vers le bas dans la liste des défaillances.

Presione el botón **MODE** 5 veces para llegar a la pantalla **F/F**. A continuación, utilice los botones + y - para desplazarse hacia arriba y hacia abajo a través de la lista de fallos.

TO DISABLE OR ENABLE THE DEVICE POUR DÉSACTIVER OU ACTIVER L'APPAREIL PARA DESACTIVARLO Y/O REESTABLECERLO



Press the - and + buttons together and release.

Appuyez sur les boutons - et + ensemble et relâchez.

Pulse los botones - y + juntos y suelte.

UNITS OF MEASUREMENT UNITÉS DE MESURE UNIDADES DE MEDIDA

0	International = Metric Units 0 International = Unités métriques 0 Internacional = Unidades métricas
1	English = Imperial Units 1 Anglais = Unités impériales 1 Inglés = Unidades Imperiales
	International / Metric International / Métrique Internacional / Métricas
Pressure	bar
Pressure	bar
Presión	bar
Temperature	°C
Température	°C
Temperatura	°F
Flow Rate	l/min
Débit	l/min
Tasa de flujo	gpm

MAIN FAULT CODES PRINCIPAUX CODES DE DÉFAILLANCE PRINCIPALES CÓDIGOS DE FALLO

BL	Dry Run Protection Protection contre le fonctionnement à sec Protección contra marcha en seco
PB	Supply voltage fault Faute tension d'alimentation Fallo de la tensión de alimentación
OT	Over Temperature in power stages Surchauffe en puissance Sobrecalentamiento
OC	Over Current in the Motor Surintensité au moteur Sobre corriente
SC	Short Circuit court-circuit cortocircuito
E--	Internal Fault Faute interne Error interno

ANTI-CYCLING ANTI-CYCLAGE ANTI-CICLOS (ANTI-FUGAS)



Press the **MODE**, **SET** and + buttons for 5 seconds until you get to the **TB** screen.

Then press the **MODE** button 5 times to get to the **AY** screen. Then use the + and - buttons to enable or disable.

Appuyez sur les touches **MODE**, **SET** et + pendant 5 secondes jusqu'à ce que vous arriviez à l'écran **TB**. Appuyez ensuite sur la touche **MODE** 5 fois pour accéder à l'écran **AY**. Utilisez ensuite les boutons + et - pour activer ou désactiver.

Pulse los botones de **MODE**, **SET** y + durante 5 segundos hasta llegar a la pantalla **TB**. A continuación, pulse el botón **MODE** 5 veces para llegar a la pantalla **AY**. Utilice los botones + y - para activar o desactivar.